

Ficha técnica

Máquina de retífica Kapp CS 200

Fabricante: Kapp GmbH & Co. KG
Comando: CNC Bosch Alpha



Máquina de retífica de alta precisão para perfis de engrenamento, flancos de dentes de engrenagens e outros perfis.

1. Descrição do equipamento

A Kapp CS 200 é uma máquina de retífica de flancos de engrenagens de alta precisão capaz de retificar perfis com acabamento de alta qualidade. As ferramentas utilizadas são rebolos especiais em forma de discos e rebolos de CBN tipo Kapp.

2. Características técnicas

- 2.1 leito da máquina em estrutura fundida com mesa horizontal para acomodar o cabeçote porta-peça
- 2.2 cabeçote porta-peça com fuso em rolamentos de precisão pré-tensionados lubrificados com névoa de óleo
- 2.3 estabilização de temperatura do fuso através de manta de óleo refrigerado
- 2.4 diâmetro porta-peça: 150 mm
- 2.5 Acionamento do fuso com motor AC regulável
- 2.6 Velocidade de rotação do fuso: 50 a 2000 rpm com velocidade variável não escalonada
- 2.7 Deslocamento axial do fuso via eixo NC: 145 mm
- 2.8 Diâmetro máximo de acomodação da peça: 280 mm
- 2.9 Suporte para rebolo: acoplado a estrutura da máquina com movimento vertical em guias planas cobertas com SKC com ajuste através de régua inclinada
- 2.10 Acionamento do movimento vertical via AC servo com transmissão, caixa “duplex” com rosca sem-fim e fuso de esferas pré-tensionado, movimento acionado através de eixo NC
- 2.11 Medição direta do deslocamento com régua ótica com resolução de 0,0001 mm
- 2.12 Carro do suporte do rebolo: agregado no suporte porta rebolo em direção horizontal com movimento em guias lineares de roletes pré-tensionadas, acionamento e deslocamento via AC servo motor com caixa intermediária , fuso de esferas sem jogo, regulado com porca dupla



KAPP NILES

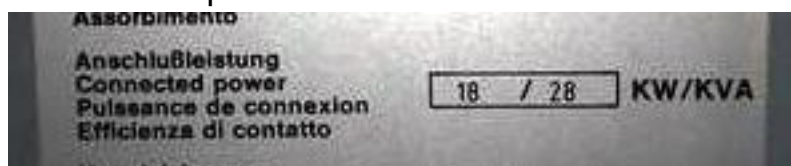
- 2.13 Movimento executado via eixo NC e medição direta com régua ótica graduada com resolução de 0,0001 mm
- 2.14 Velocidade de deslocamento: 1 a 200 mm/min
- 2.15 Percurso de deslocamento: máx. 90 mm
- 2.16 Cabeçote do fuso porta-rebolo com rolamento de precisão pré-tensionado com lubrificação de névoa de óleo, estabilização de temperatura do mancal principal através de manta de óleo refrigerado
- 2.17 Acionamento do fuso com motor de 4 kW com inversor de frequência (200 a 2800 rpm) e polias com correia dentada
- 2.18 Rotação do fuso: máx. 6.000 rpm
- 2.19 Largura máxima a ser retificada do perfil: 80 mm
- 2.20 Gabinete elétrico com SPC da Siemens S115U



2.21 NC Bosch Alpha 3



2.22 Potência requerida: 18 kW / 28 kVA



2.23 Peso líquido:

O peso líquido total da máquina, completa, inclusive gabinete elétrico com painel de comando é de 4.750 kg.